

RAPPORT DES VÉRIFICATEURS AUX COMPTES
DU COMITÉ DÉPARTEMENTAL DE JUDO JU JITSU ET DA
(EXERCICE 2025)

Mesdames, Messieurs,

Suite au mandat qui nous a été confié lors de l'assemblée générale du 26 mai 2025, nous avons procédé, sur la base des documents présentés (à savoir le bilan, le compte de résultat, la balance générale ainsi que le grand livre), à la vérification des comptes de l'association pour l'exercice allant du 1^{er} janvier au 31 décembre 2025.

Le total bilan se monte à 132.205,50 euros. Le compte de résultat des charges et des produits présente un bénéfice de 3.038,08 euros.

Nous avons constaté que le bilan ainsi que le compte de résultat concordent avec la comptabilité.

Les contrôles effectués par sondage, nous ont permis de constater l'exactitude des écritures comptables et l'existence de pièces justificatives probantes pour chaque opération vérifiée. Nous remercions le trésorier de sa collaboration active et efficace.

En conséquence, nous proposons à l'assemblée générale d'approuver les comptes présentés, d'en donner décharge aux organes responsables.

Avion, le 08 JUIN 2026

Les vérificateurs aux comptes

Jean-Michel CAVIGNEAUX



Robert DESMARETZ

